

会社案内



光塗装工業株式会社

HIKARI TOSO KOGYO CO., LTD

ごあいさつ

弊社は昭和21年の創業以来、半世紀以上にわたり業界のパイオニアとして歩んでまいりました。又、お客様の様々なニーズや環境規制の変化に応じていくため、積極的に最新設備の導入や環境対策に取り組み、工業塗装としての企業基盤を固めてまいりました。これもお客様の絶大なるご支援の賜物と深く感謝申し上げます。今後とも社員一同、色というツールで世の中を幸せな色に染めていけるよう邁進してまいります。

何卒一層のご支援、ご指導をくださいますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 **岩村晃治**

社是

笑顔と感動の創造

経営理念

世の中の感動と笑顔をつくり上げるために

1. 明るく元気で素直な行動を実践し、信頼される行動をすることにより、感動を与える人になります。
2. 社員一丸となって能力を最大限発揮することにより新しいことへ挑戦し続けます。
3. 安心と喜びを与える商品を提供し続けることにより、世の中を幸せな色に染めます。

会社概要

本社事業所	〒490-1143 愛知県海部郡大治町砂子東腰掛畑1950 TEL (052) 431-6116 (代) FAX (052) 431-7525
本社所在地(登記)	〒456-0004 愛知県名古屋市熱田区桜田町14番18号
資本金	5,700 万円
創業	昭和 21年 1月
会社設立	昭和 25年12月
社員	52 名 (2020年12月現在)
土地	12,900 m ²
建物	6,800 m ²
取扱品目	エアコン部品 車輻部品 昇降機部品 各種機械部品等
主要取引先	三菱重工サーマルシステムズ株式会社 日本車輻製造株式会社 富士電機株式会社 岡谷鋼機株式会社 株式会社河村産業所
取引銀行	三菱UFJ銀行 中京銀行 他

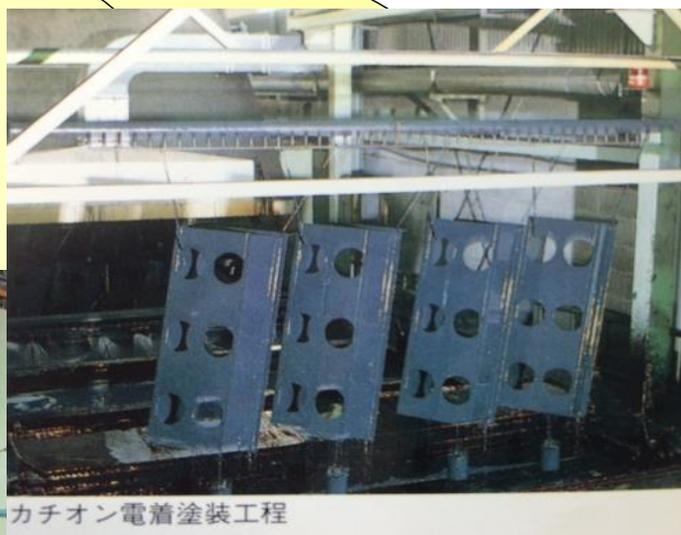
沿革

昭和 21年 1月	岩村兵二 光組塗装所を個人企業として創立
25年 12月	株式会社設立 資本金 30万円
28年 8月	優良企業として中小企業庁長官より表彰を受ける
38年 5月	光塗装工業株式会社に社名変更
38年 12月	優良企業として愛知県知事より表彰を受ける
47年 10月	全自動廃水処理設備完成
49年 12月	資本金 1,800万円に増資
54年 2月	粉体塗装部門新設
55年 10月	樹脂塗装部門新設
60年 11月	岩村宏明 社長就任
62年 2月	優良企業として名古屋市長より表彰を受ける
62年 3月	クリーンルーム設置 塗装ロボット稼動
63年 5月	カチオン電着塗装稼動
平成 3年 1月	故岩村兵二 正六位勲五等瑞宝章受賞
平成 3年 12月	塗装ミストに対する環境対策完了
平成 8年 2月	触媒脱臭装置設置
平成 13年 4月	I S O9001取得
平成 17年 11月	岩村宏明社長 黄綬褒章受章
平成 25年 1月	岩村晃治 社長就任
平成 27年 4月	資本金 5,700万円に増資

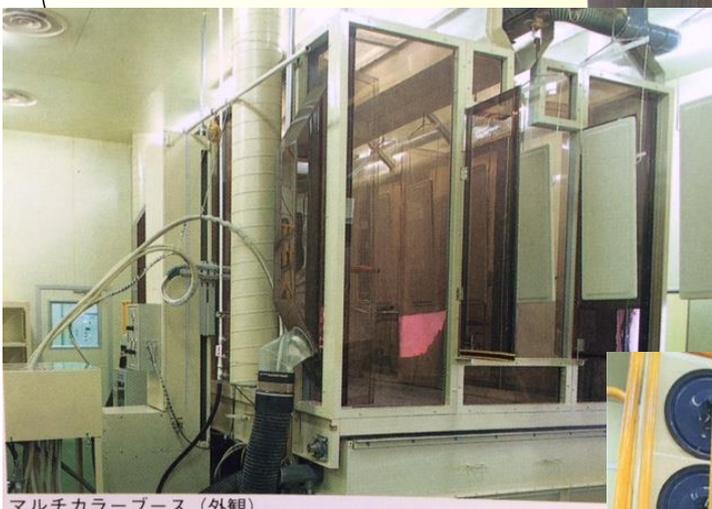
塗装ライン工程



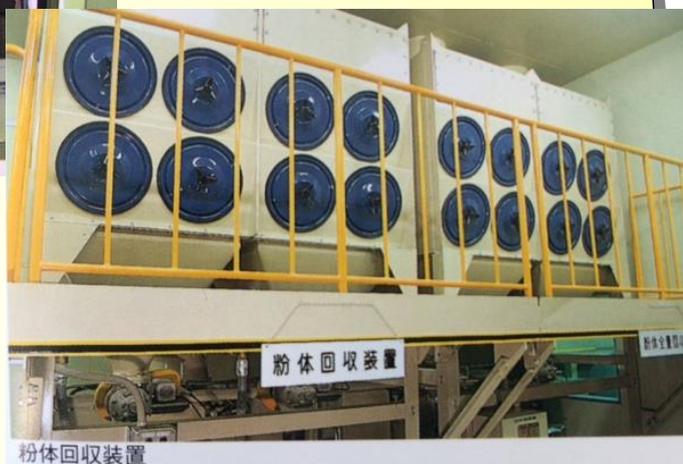
リン酸亜鉛被膜処理工程



カチオン電着塗装工程



マルチカラーブース (外觀)



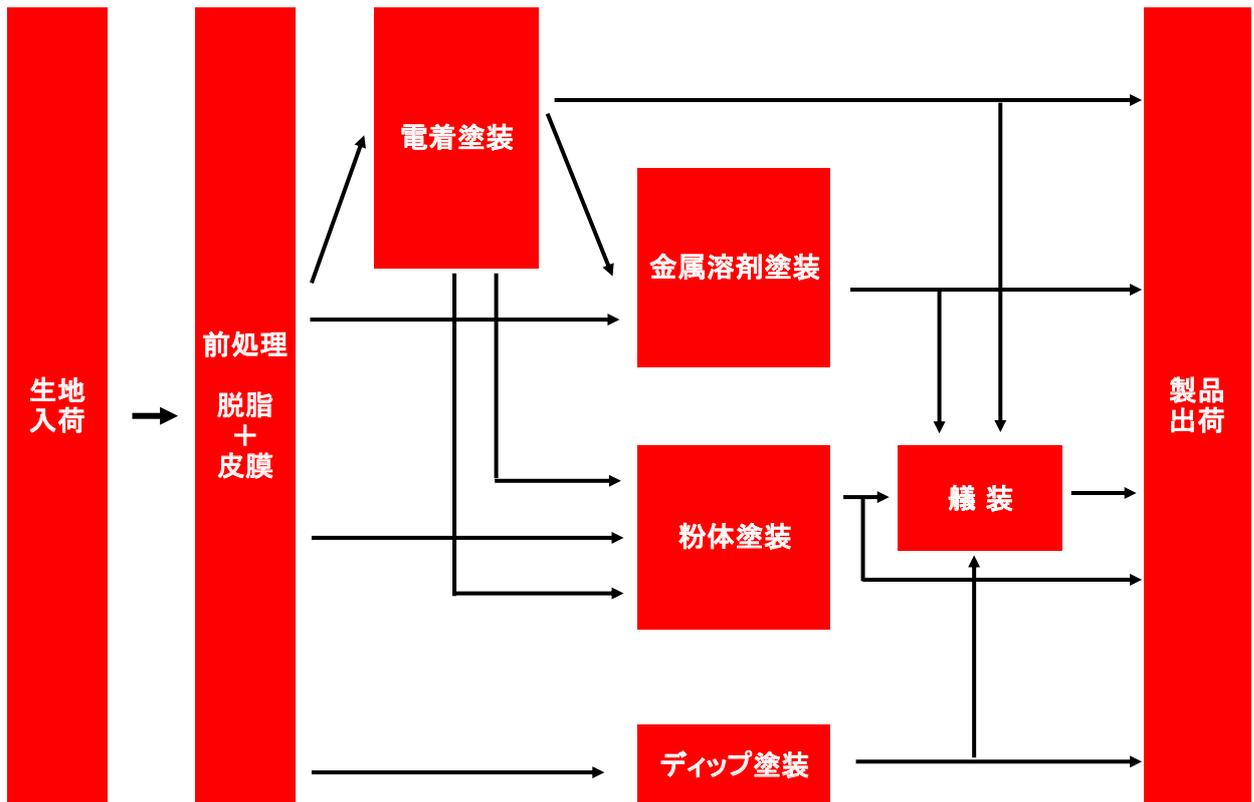
粉体回収装置

塗装工程概要

被塗物	工程	最大製品寸法(mm)			特徴
		W	L	H	
金属／非鉄金属製品	前処理工程 (アルカリ脱脂ー リン酸亜鉛被膜処理)	600	2,000	1,600	アルカリ脱脂処理とリン酸亜鉛被膜処理が 連結したコンベアライン。アルミやステンレス 等の非鉄金属の場合は、アルカリ脱脂処理 のみに切替えが可能。
	カチオン電着塗装工程	600	2,000	1,200	自動車・機械部品の他、冷蔵・冷凍設備な ど腐食しやすい環境で使用される部品など の防錆に適している。電着塗料の層に浸漬 し、製品の隅々まで塗装する事が可能。塗 料は地球環境にやさしい鉛フリー。高防食 性を目的としたエッジカバー性能の高いエ ポキシ樹脂系カチオン電着塗料を採用中。
	金属溶剤塗装工程 (コンベアライン 2基)	800	1,300	1,400	鉄・非鉄金属部品の大量生産品に適してい る。コンベアラインに塗装ブースが2つ並列 に設置し、下塗り後、上塗り(2コート1ペ イク)を行うことが可能。主にメラミン樹脂系、ア クリル樹脂系塗料の焼付塗装が中心。
	金属溶剤塗装工程 (バッチライン4基)	2,500	2,500	1,300	特殊なマスキング品、小量生産品、試作品 などに適している。 2,500mmの長さの製品まで対応可能。
	ディップ工程 (ディップ槽1基)	2,100	800	600	クリアーディップ層に浸すことによる浸漬塗 装。スプレーガンでは塗料が入り込まない形 状の製品に適している。
	粉体塗装工程 (コンベアライン2基)	600	2,000	1,200	小物から大物まで、鉄／非鉄金属部品の大 量生産品に適している。 レシプロ塗装機による自動塗装が可能。
	艀装工程 (艀装/組付工程)	—	—	—	塗装後のボルト締め、インシュレーションの 貼付け、シーラの塗布等の 各製品の組付作業から梱包まで対応。
樹脂製品	樹脂塗装工程 (スラットライン)	500	500	250	500mmX500mm以下の樹脂製品の大量生 産品に適している。 (実績)自動車内外装部品・家電部品・遊戯 部品など
	樹脂塗装工程 (ロボットライン)	2,100	1,200	300	ABSやPPなどのプラスチック樹脂製品。 (実績)自動車外装部品や家電部品など

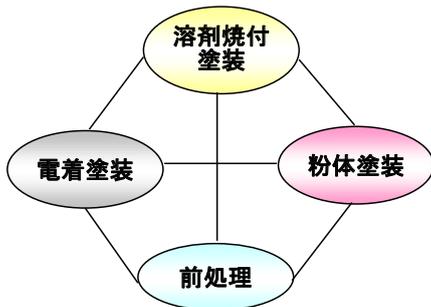
○ 光塗装のネットワークを活用し、上記以外の製品サイズや塗装工程、塗装以外の表面処理も対応可能です。

金属製品の流れ



光塗装工業の特徴

☆ 各ラインが独立しているため ...



各種仕様対応

小量多品種生産

が

可能

☆ ロボット塗装機の導入により ...

レシプロ塗装機
(金属塗装・粉体塗装)



+

ロボット塗装機
(樹脂塗装)



大量生産・安定生産

が

可能

製品一覽



アクセスマップ



光塗装工業株式会社

HIKARI TOSO KOGYO CO., LTD

愛知県海部郡大治町砂子東腰掛畑1950

TEL: 052-431-6116

FAX: 052-431-7525

URL: www.hikari-toso.co.jp